

Celltalet är mellan 150 000 och 300 000 och korna mjölkas i en robot

1. Foder- och vattentillgång

Så här lyckas du

1. Överskott av foder på bordet
2. Rätt beläggning
3. Koll på grovfodrets ts-halt
4. Anpassat utlägg efter konsumtion
5. Smakligt och hygieniskt grovfoder

Vanliga fel

- Foderbrist under natten
- Foderbrist delar av dagen
- För få ätplatser
- För få vattenplatser

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Beläggning, kor per ätplats	≤ 1,5	≤ 2 kor	> 2
Foder på bordet, per dygn	≥ 23 tim	≥ 22 tim	< 20 tim
Kor per vattenplats	1	1,5	> 2
Vatten, placering	Alla stalldelar	Foderbord, robotexit, väntefälla	Bara liggavdelning
Vatten, flöde vid foderbord	20 l/min	10 l/min	< 10 l/min

2. Beläggningsgrad

Så här lyckas du

1. Mellan 55 och 65 mjölkande kor per robot*
2. Jämnt fördelade kalvningar över året
3. Sinkorna i separat stall/stalldel
4. Successiv tillförsel av rekryteringsdjur
5. Kvigor skolas in i robot först efter kalvning

*Det högsta värdet vid optimal stalldesign, jämn kalvningsfördelning och konventionell produktion

Vanliga fel

- För många kor i stallet
- Sinkor bland de mjölkande korna
- Låglakterande sinas inte av i tid

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Mjölkande kor per robot	55-65	55-65	< 50 eller > 70
Mjölkningsintervall	9 – 12 tim	7-8 el 12-13 tim	< 7 och > 13 tim
Kor per ätplats	≤ 1,5	≤ 2	> 2
Grovfoderkonsumtion kg ts per kodygn	12	10	< 8
Kor per liggplats	1	1	> 1
Kor per vattenplats	1	1,5	> 2

3. Spensprej

Så här lyckas du

1. Använd alltid spensprejsmedel
2. Använd medel med jod vid streptokocker och stafylokocker och mer mjukgörande vid koli och klebsiella
3. Tillför medlet rikligt
4. Förvara medlet frostfritt
5. Använd UV-skyddande spensprej på bete

Vanliga fel

- Spenen sprejas inte fullständigt
- För låg dosering vid blandning
- Felaktig förvaring av medlet
- Dunken med spensprej är tom

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Mängd	Riklig	Måttlig	Snål och/el. utspädd
Förvaring	Tempererat, 10 °C	Frostfritt	Frysrisk
Funktionskontroll	Veckovis	Sporadisk	Aldrig
Val vid kobundna bakterier	Jod, ≥ 2500 ppm	Jod	Annat
Val vid miljöbundna bakterier	Starkt mjukgörande	Ej uttorkande	Uttorkande medel

4. Förbehandling

Så här lyckas du

1. Fabriksinställningar på förbehandlingen
2. Byt borstar varje dag eller serva tvättkoppen regelbundet
3. Jämn laktationsfördelning i kogrupper
4. Förstakalvare ges vid behov längre förbehandling
5. Följ och kontrollera en hel förbehandling varje dag

Vanliga fel

- För kort förbehandling
- Inget borstbyte, ingen tvättkoppsdesinfektion
- Roboten hittar inte spenarna

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Vakuumdropp mjölkledning*	< 2	< 5	5 eller mer
Spenspetsvakuum* kPa	36-38 kPa	32-40 kPa	< 32 eller > 40 kPa
Kragvakuum* andel OK	> 75 %	> 60 %	≤ 50 %
Förbehandling totalt	60-90 sek	45 – 60 sek	< 45 sek
Gödsling i mjölkbåset	Aldrig	≤ 10 %	> 10 %

*VaDia Mjölkningsstudie

5. Vattenhygien

Så här lyckas du

1. Dricksvattenkvalitet till korna
2. Rengör vattenkar två gånger per dag
3. Rengör vattenkoppar två gånger per vecka
4. Rengör vattenkar på betet minst två gånger per vecka
5. Stängsla bort sjö, bäck och vattensjuk mark
6. Ta vattenprov regelbundet

Vanliga fel

- Undermåligt råvatten
- Bakteriell tillväxt i vattenkar och vattenkoppar
- Grävd brunn med ytvattenförorening
- UV-filter som inte fungerar

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Vattenprovsresultat	Tjänligt	Tjänligt	Tjänligt m. anmärkning
Vattenkar, yta	Utan anmärkning	Slembelagd	Synliga föroreningar
Vattenkoppar, yta	Utan anmärkning	Slembelagd	Synliga föroreningar
Vattentäkt	Kommunal	Djupborrad	Grävd brunn
Nitrathalt, mg per l	20	40	> 200
pH	7	6-9	> 9 och < 6

6. Foderbalans

Så här lyckas du

1. Hög grovfoderandel i totalfoderstaten
2. Tillvänjningsutfodring de sista veckorna innan kalvning
3. God energiförsörjning i tiden kring kalvning
4. Under 1 i hullpoängstapp första månaden efter kalvning
5. Analysera näringsvärden på hemmaproducerat foder
6. Anpassa foderstaten efter laktationens olika delar

Vanliga fel

- Tomt på foderbordet
- För få ätplatser
- Ingen tillvänjningsutfodring innan kalvning

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Grovfoderandel i foderstat	> 50 %	≥ 40 %	< 40 %
NDF i foderstaten g/kg ts* ¹	320-450	320-360	<320
Tuggningstidsindex min/kg ts ¹	> 32	> 32	< 32
Total ts-konsumtion kg/ko*	> 22	> 21	< 20
Utfodringstillvänjning före kalvning	3 veckor	2 veckor	< 1 vecka
UREA på konivå mdv	4-5	3-6	< 3 eller > 6
Andel kor BHBA FPM ² > 1,2**	≤ 5 %	≤ 10 %	> 20 %

*Beroende av laktationsstadium, foderstat, och komaterial

**Mätt med Freestyle Precision 5-15 dagar efter kalvning

¹Enligt NORFOR ²FPM=Första ProvMjölknig

7. Mjolkningstillstånd

Så här lyckas du

1. Högst 4 mjolkningar dygn
2. Alla kor får ett mjolkningsintervall mellan 7 och 12 timmar
3. Mjolkningstillstånd efter laktationsdag
 - Dag 0-90: 360 min eller 12 kg
max 5 ggr per dygn
 - Dag 90-150: 390 min eller 12 kg
max 4 ggr per dygn
 - Dag 150-: 390 min eller 10 kg
max 3 ggr per dygn

Vanliga fel

- Generösa tillstånd för låglakterande
- Under 5 kg vid många mjolkningar
- Tröga kor som begränsar tillgängligheten

Utvärdering

Parameter	Mål	OK	Larm
Mjolkningsintervall	9 – 12 timmar	7-8 el 12-13 tim	< 7 och > 13 tim
Maskintid	5 min	6 min	> 8 min
Mjolkflöde, hela mjolkningen	≥ 2 l/min	≥ 1,6 l/min	< 1,5 l/min
Vakuumdropp mjölkledning*	Inga	< 5	6 eller mer
Spenspetsvakuum*	36-38 kPa	32-40 kPa	< 32 eller > 40 kPa
Kragvakuum*	10-15 kPa	8-25 kPa	< 8 eller > 25 kPa

*VaDia mjolkningsstudie